

Processus de fabrication des composants clés d'une machine à coudre les filets Buraschi

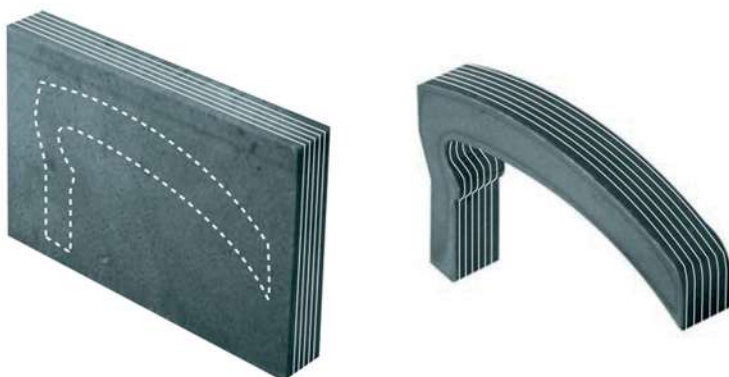
Usinage à partir d'une plaque

Contrairement aux pièces moulées utilisées sur les machines à coudre les filets standard, nos composants clés sont fabriqués par usinage à partir d'une barre étirée. Voici un exemple concernant le routage d'usinage.



Résistance, fiabilité, durabilité

Avec cette méthode, la résistance de la structure n'est pas affectée, elle résistera donc aux coups et sera fiable et durable.



Traitement thermique

Une autre caractéristique particulière des pièces Buraschi est le traitement thermique qui est appliqué différemment à la zone critique. Cela rend la structure du composant très robuste mais en même temps résistante à l'usure.



Comme le montrent les images suivantes, les matériaux et les traitements thermiques sont basés sur la fonctionnalité de chaque composant. Les composants clés Buraschi sont fabriqués par usinage d'une barre étirée du matériau le plus approprié.

Cette méthode rend les composants fiables et durables par rapport aux pièces fabriquées par moulage ou forgeage.



Production par usinage de nos composants clés

Voici l'image de la microstructure d'une barre dessinée faite avec le matériau AISI 4317 agrandi à 1:370. Comme vous pouvez le voir, la section transversale est très homogène et exempte de porosité. Ce type de structure rend la pièce solide, fiable et durable.



Matériau AISI 4317
agrandi à 1:370

Production de composants moulés

Voici l'image de la microstructure d'un composant moulé fabriqué avec le matériau AISI 4317 agrandi à 1:370. Cette méthode de fabrication rend les pièces moins chères car la production n'est affectée que par le coût du moule.

Comme vous pouvez le voir, la section transversale n'est pas homogène et montre des soufflures et des vides qui rendent la pièce du composant peu fiable.



Matériau AISI 4317
agrandi à 1:370